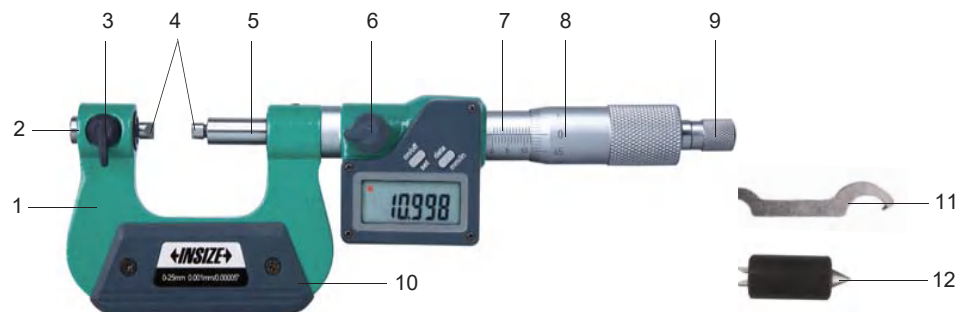


Résolution : 0,001mm/0,00005"



- | | |
|--|---|
| 1-un cadre de règle | 2-unité de réglage du zéro |
| 3-Clés de serrage | 4-Sonde (en option, standard sur la série 3581-SXX) |
| 5-vis microscopique | 6-Clés de serrage |
| 7-Manchon fixe | 8-cylindre différentiel |
| 9-Dispositif de mesure de la force à cliquet | 10-Bouclier thermique |
| 11-Clé de mise à zéro | 12-Barre standard 60° (0-25mm sans barre standard) |

1. Ce produit est utilisé pour mesurer le diamètre moyen des filets.

2. Montage Piles:

- Retirez le couvercle de la batterie en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide d'une clé (Fig.1).
- Placez une pile CR2032, le côté positif de la pile étant orienté vers l'extérieur (Fig.2).
- Installez le couvercle de la batterie et verrouillez-le dans le sens des aiguilles d'une montre à l'aide d'une clé (Fig.3).

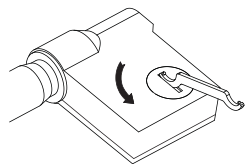


Fig.1

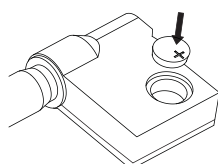


Fig.2

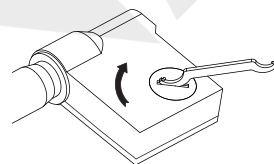


Fig.3

3. Fonction du bouton :

on/off...set

- Appui court (<2 secondes) : mise en marche/arrêt
- Appui long (>2 sec) : mise à zéro
- date...mm/in
- Appui court (<2 secondes) : transmission de données, envoi d'une donnée par appui
- Appui long (>2 secondes) : conversion métrique/impériale
- Lampes de signalisation pour la transmission de données
- Chaque pression brève sur la touche "données..." entraîne une pression sur la touche "données..." . mm/in", le témoin de transmission des données clignote une fois en rouge.

4. Mise à zéro du micromètre avant la mesure :

- Installez la sonde avec le même pas et le même angle que le filet à mesurer, et essuyez la surface de mesure de la sonde avec un chiffon propre et doux.
- (a) Desserrer la clé de blocage et faire tourner le cylindre différentiel de manière à ce que la ligne zéro du cylindre coïncide avec le repère longitudinal du manchon fixe et que le bord du cylindre soit tangent à la ligne zéro du manchon fixe.
- Poussez le dispositif de mise à zéro de manière à ce que la sonde en forme de V entre en contact avec la sonde en forme de cône (cutter) et serrez la clé de verrouillage. Appuyez sur "on/off...set" et maintenez-le enfoncé pour mettre la valeur affichée à zéro. . set" pour remettre la valeur affichée à zéro. Tourner le dispositif de mesure de la force à cliquet pour vérifier le réglage du zéro, s'il y a un écart, utiliser la clé de réglage du zéro pour l'ajuster.
- Les micromètres filetés dont la limite inférieure de mesure est supérieure à 25 mm doivent être mis à zéro à l'aide d'un levier standard. La méthode est la même que celle décrite ci-dessus.

Méthode de réglage de la clé à zéro :

Insérez la clé de mise à zéro dans le trou du manchon fixe et tournez légèrement le manchon fixe jusqu'à ce que le repère zéro du cylindre différentiel soit aligné avec le repère du manchon fixe (Fig.4). Terminez l'étalonnage.



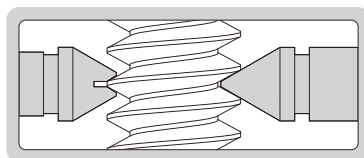
Fig.4

MN-3581N-FR

V1

5. Mesure:

- Lors de la mesure, il convient de veiller à ce que la surface de mesure du micromètre et la surface de mesure de la pièce soient propres, sans bavures ni autres débris, ce qui entraînerait une erreur de mesure.
- Ajuster la taille du micromètre à une dimension légèrement supérieure à celle de la pièce mesurée, puis placer la pièce mesurée dans le micromètre, tourner le cylindre du micromètre, la sonde et la pièce mesurée sont sur le point d'entrer en contact, tourner le dispositif de mesure de la force à cliquet, entendre le grincement, lire les résultats de la mesure.



Remarque : Ne tournez pas le dispositif de mesure de la force à cliquet trop fort lorsque la surface de mesure est sur le point d'entrer en contact avec la pièce à mesurer, car cela entraînerait des résultats de mesure imprécis et pourrait endommager les filets de précision internes.

- 6. Accessoires en option : barre normalisée de 55°, câble de transfert de données (7315-31, 7302-30), sonde (série 7381).
- 7. Le produit s'éteint automatiquement après 20 minutes d'immobilisation dans les conditions d'allumage. Tournez le cylindre différentiel ou appuyez sur n'importe quelle touche pour mettre la machine en marche.
- 8. La durée de vie de la pile est d'environ six mois. Si l'écran est flou ou ne s'affiche pas, cela signifie que la pile est faible et doit être remplacée. Si l'affichage ou les boutons sont anormaux, retirez la pile et attendez environ 1 minute avant de la réinstaller. Lorsque le micromètre n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez retirer la pile, sinon elle risque de fuir et d'endommager les pièces électroniques.
- 9. La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40°C.